

XTOOL | F1

Manual de referência rápida



Índice

Lista de itens	1
Conheça a sua xTool F1	2
Preparar a máquina para funcionamento	4
Utilizar xTool F1	6
Mais operações	8
Utilização do Módulo Rotativo	10
Manutenção	13

* Tradução das instruções originais

Lista de itens



xTool F1



Tubo



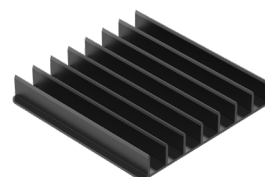
Adaptador



Cabo de alimentação



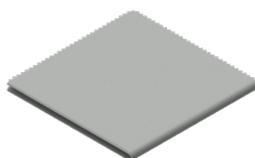
Cabo USB



Painel de ripas



Peça de fixação em forma de L



Pano sem pelos



Chave (peça sobresselente)



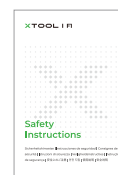
Lubrificante



Embalagem de material



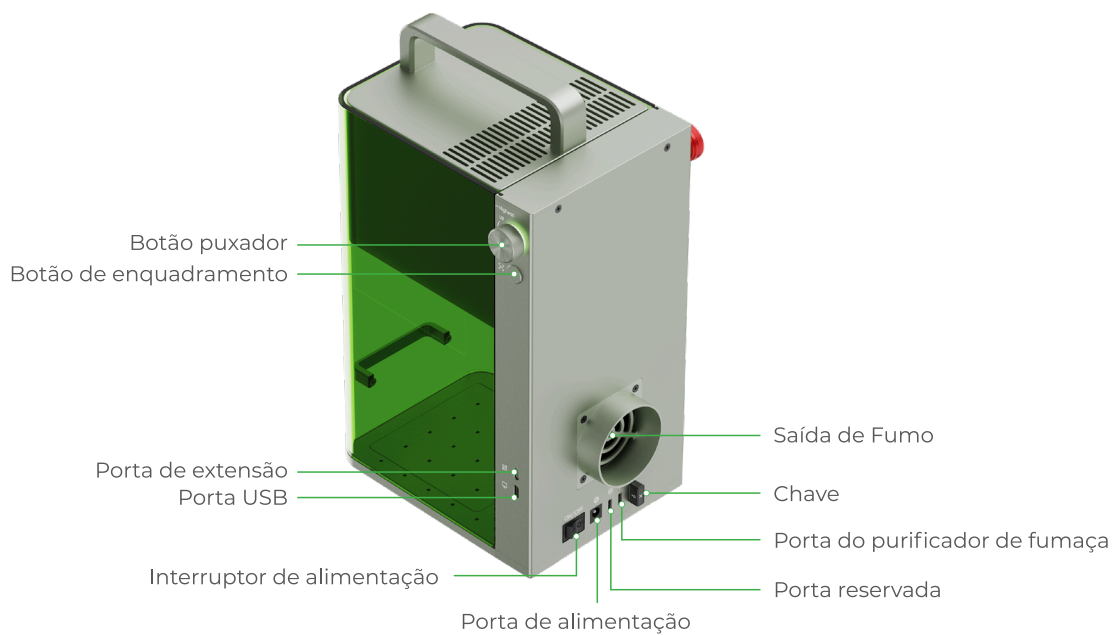
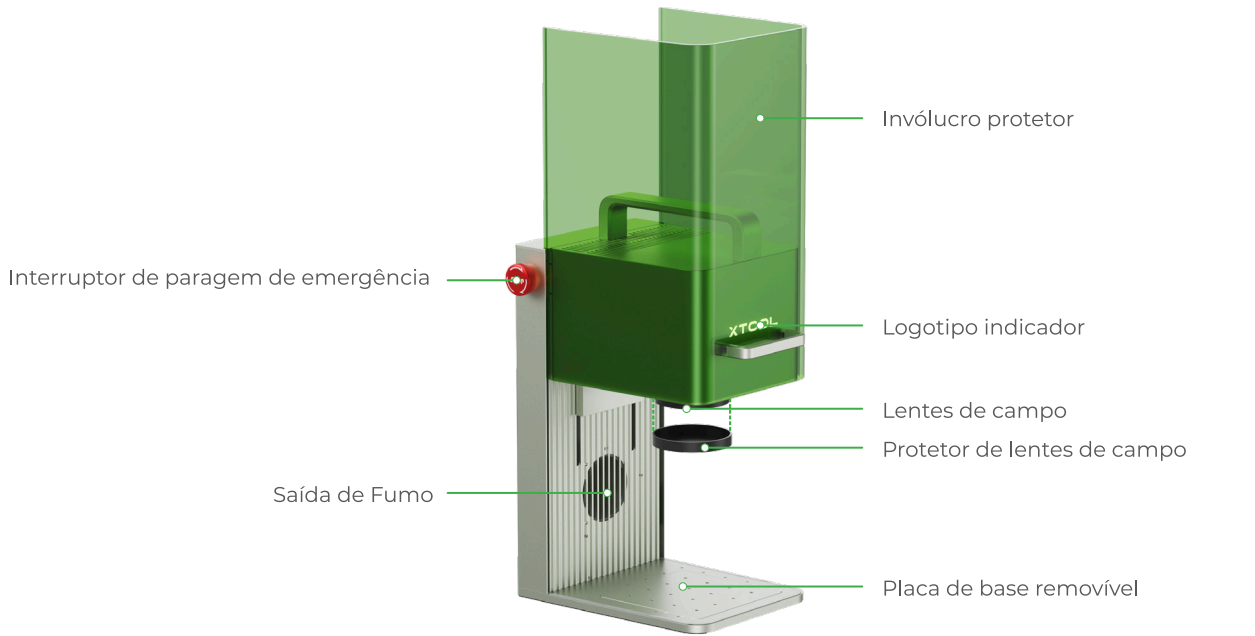
Manual de referência rápida



Instruções de segurança

Conheça a sua xTool F1

Estrutura do produto



Descrição do indicador



Logotipo indicador	Botão indicador	Estado da máquina
Sólido ligado	● Branco contínuo	Não conectado ao software
	● Amarelo contínuo	Configuração de rede
	● Azul contínuo	Conectado ao software
	● Verde contínuo	Tarefa terminada
	● Roxo contínuo	Atualização do firmware
	● Vermelho contínuo	Ocorrência de exceções
Branco	Vermelho intermitente durante 3 vezes	Operação inválida
Apagando	● Azul contínuo	Realizando uma tarefa
	○ Branco intermitente lento	O modo de repouso é ativado quando nenhuma operação é efetuada durante um período de 10 minutos

Placa de identificação



XTOOL

F1

Model: MXF-K001-LG4 FCC ID: 2AH9Q-MXFK001
 Input power: 24 V = 5 A, 120 W IC: 22796-MXFK001
 Wavelength: 455 nm ± 5 nm (10 W)/1064 nm ± 5 nm (2 W)
 Made in China Manufactured by: Makeblock Co., Ltd.
 Company address: Floor 4, Building C3, Nanshan iPark,
 No. 1001 Xueyuan Avenue, Nanshan District, Shenzhen,
 Guangdong Province, 518000, China

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for conformance with IEC 60825-1 Ed. 3., as described in Laser Notice No. 56, dated May 8, 2019.



Especificações


Nome do produto	xTool F1
Tamanho	179 mm × 235 mm × 334 mm
Área de trabalho interna	115 mm × 115 mm
Velocidade máxima de processamento	4,000 mm/s

Modo de conexão	Wifi, USB, hotspot
Potência de entrada	24 V = 5 A, 120 W
Módulo de laser	Laser de luz azul de 455 nm Laser infravermelho de 1064 nm
Potência do laser	10 W (455 nm) + 2 W (1064 nm)

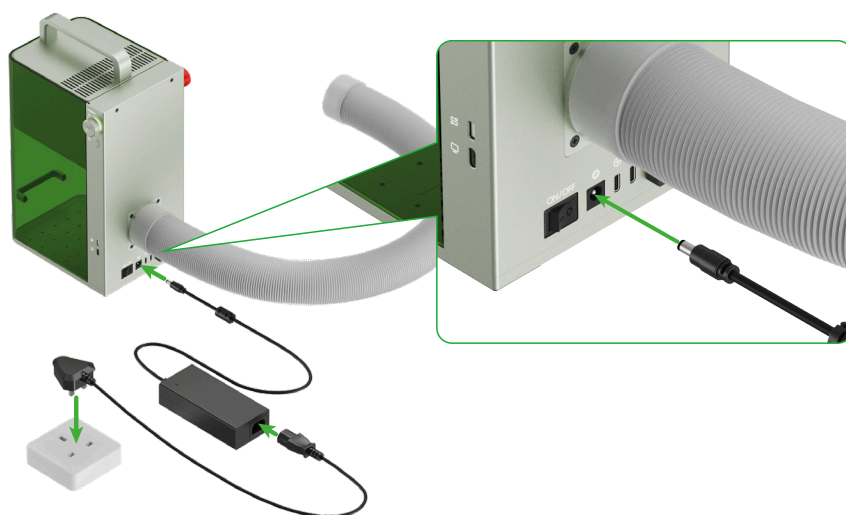
Preparar a máquina para funcionamento

- 1 Instale o tubo.

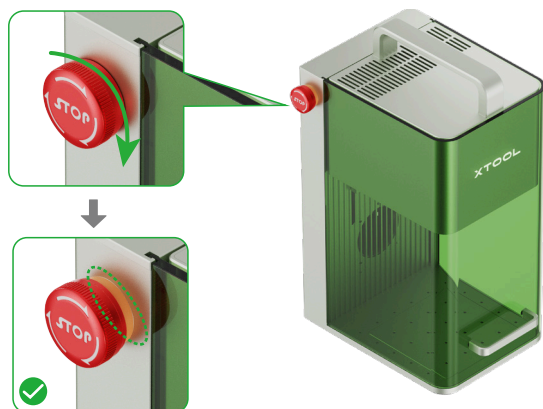


 Se precisar de um purificador de fumo, compre um e ligue-o ao xTool F1 de acordo com as instruções indicadas no manual do utilizador.

- 2 Ligue a uma fonte de alimentação.



- 3 Certifique-se de que o interruptor de paragem de emergência está liberado. Se estiver premido, gire para liberá-lo.

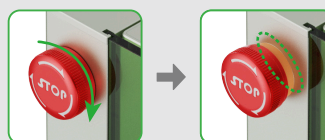


Interruptor de paragem de emergência

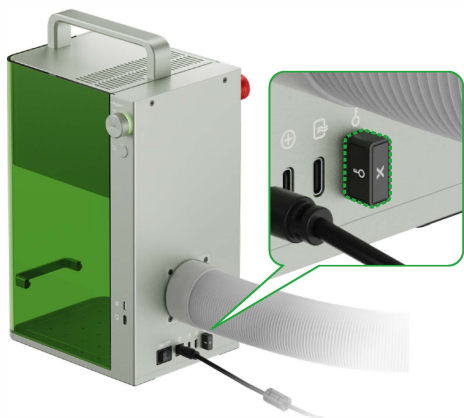
Em caso de emergência, pode premir o interruptor de paragem de emergência para desligar o aparelho.



Depois de lidar com a emergência, pode rodar o interruptor de paragem de emergência para o repor.



- 4** Certifique-se de que a chave está inserida corretamente.



Chave de controlo de acesso

Poderá remover a chave para desabilitar o processamento e as funções relacionadas da máquina.

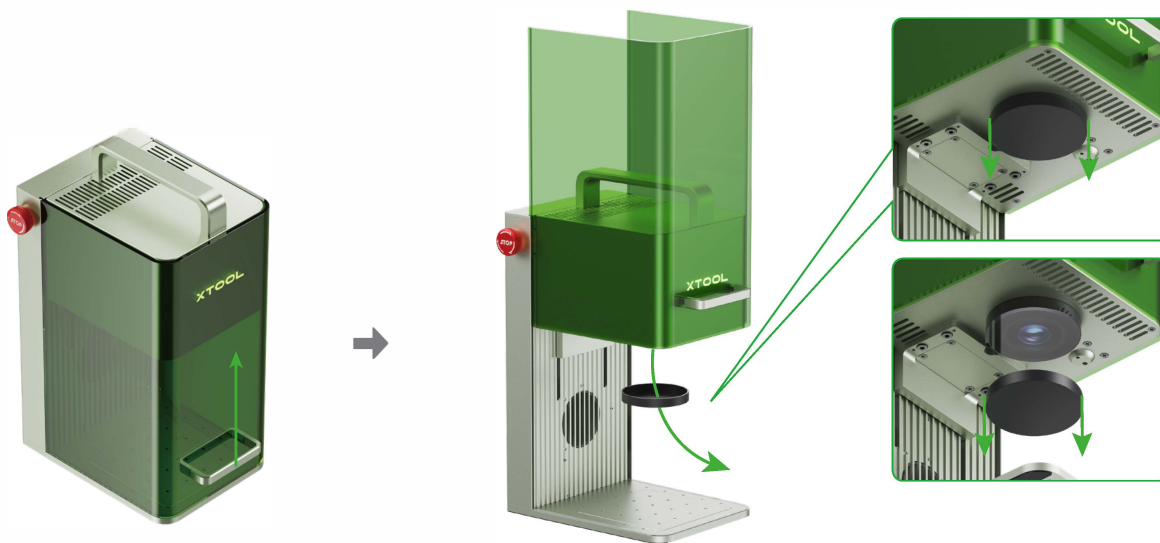
Conector intertravamento

Poderá utilizar a chave como um conector intertravamento. Aceda a support.xtool.com/article/1367 para saber mais.



support.xtool.com/article/1367

- 5** Remova o protetor das lentes de campo.



Se não quiser utilizar a máquina por um longo período de tempo, poderá instalar o protetor de volta para prevenir que as lentes de campo fiquem empoeiradas. Certifique-se de que o protetor está removido todas as vezes antes de utilizar a máquina.

Utilizar xTool F1

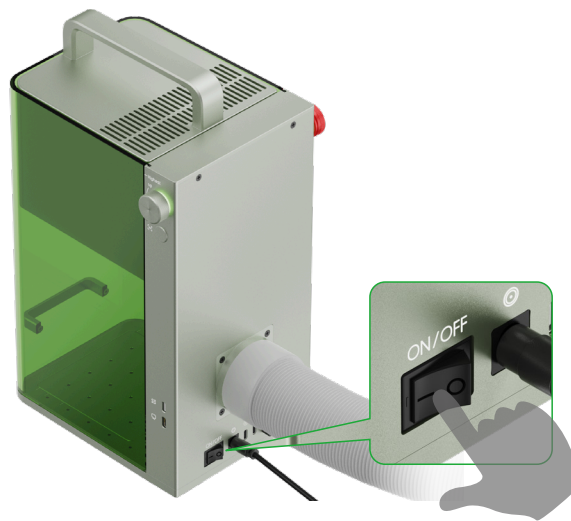
1 Ligar

Premir o interruptor de ligar para ligar o xTool F1.



Não usar o interruptor de paragem de emergência como interruptor de alimentação.

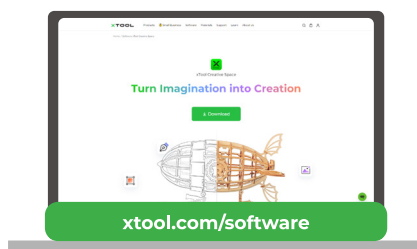
Apenas usar o interruptor de paragem de emergência se ocorrer uma emergência. Ao usá-lo como interruptor para ligar e desligar a máquina, isto pode avariar a máquina.



2 Utilizar o software para operar o xTool F1

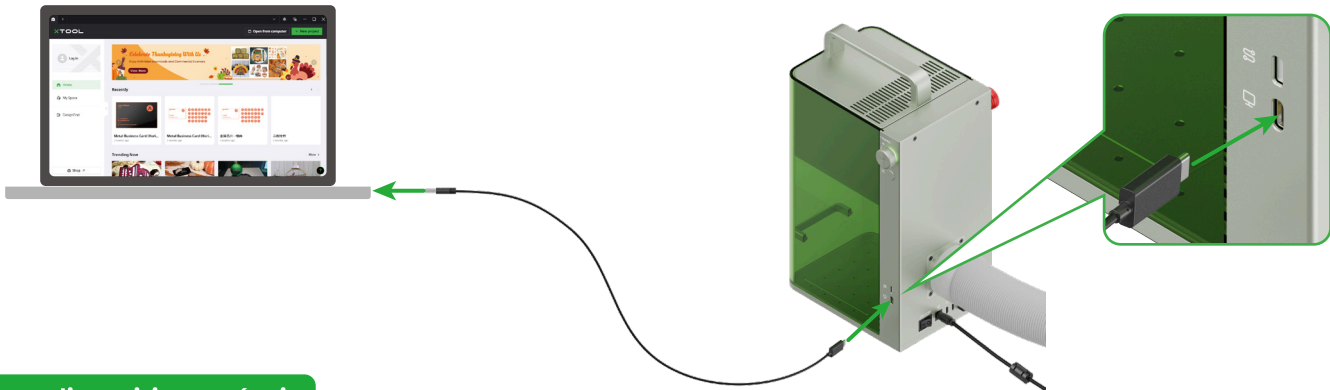
Para computadores

(1) Visite o site xtool.com/software para transferir e instalar o xTool Creative Space (XCS).



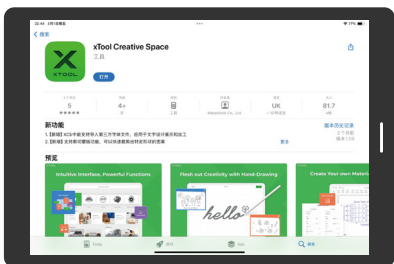
xTool Creative Space

(2) Utilizar o cabo USB para conectar o xTool F1 ao computador e, então, conecte o xTool F1 no software.



Para dispositivos móveis

Ler o código QR ou procure o xTool Creative Space no Google Play ou App Store ou visite o site xtool.com/software para fazer o download do app e instalá-lo.



Seguir as instruções online para o App para conectar o xTool F1 no App.



A utilização do laser de infravermelhos para gravação de bitmaps a uma temperatura baixa pode conduzir a resultados de gravação insatisfatórios. Para resolver esse problema, ative o pré-aquecimento de raio infravermelho para xTool F1 no XCS.

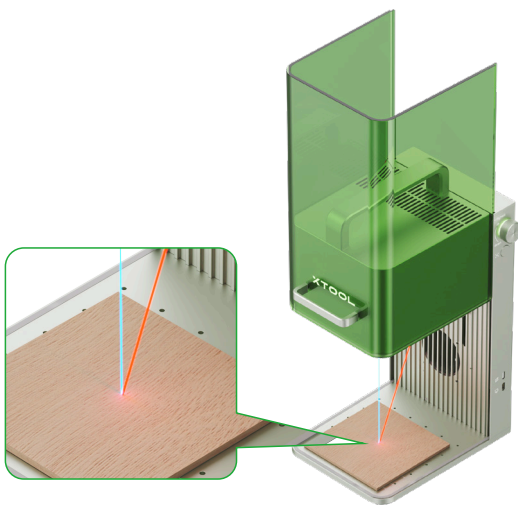
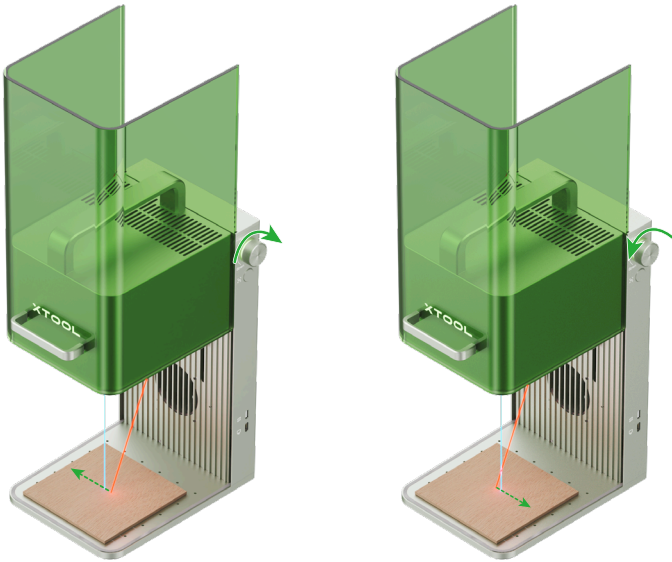
Para obter detalhes sobre como utilizar o XCS para operar o xTool F1 para materiais de processo, copie o código QR ou visite o site support.xtool.com/product/2.



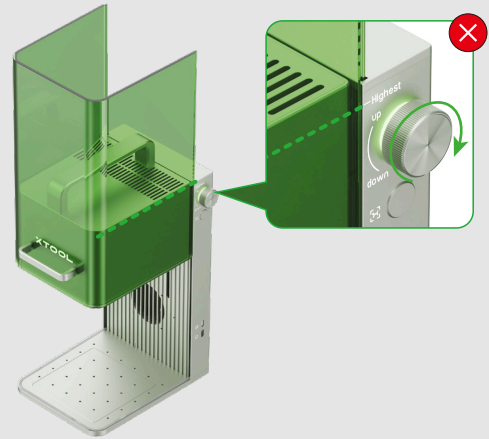
Mais operações

Definição de foco manual

Girar o botão para movimentar a cabeça do laser para cima e para baixo. Quando os pontos luminosos indicando vermelho e azul coincidirem, a focagem foi bem sucedida.

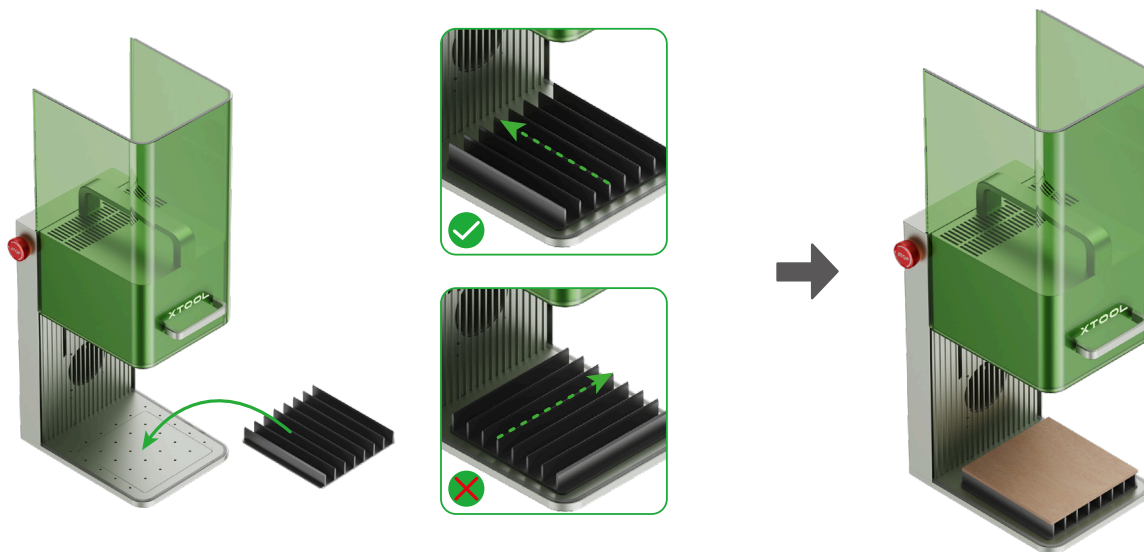


Quando o fundo do módulo laser atingir o ponto mais alto, não volte mais o botão para cima.



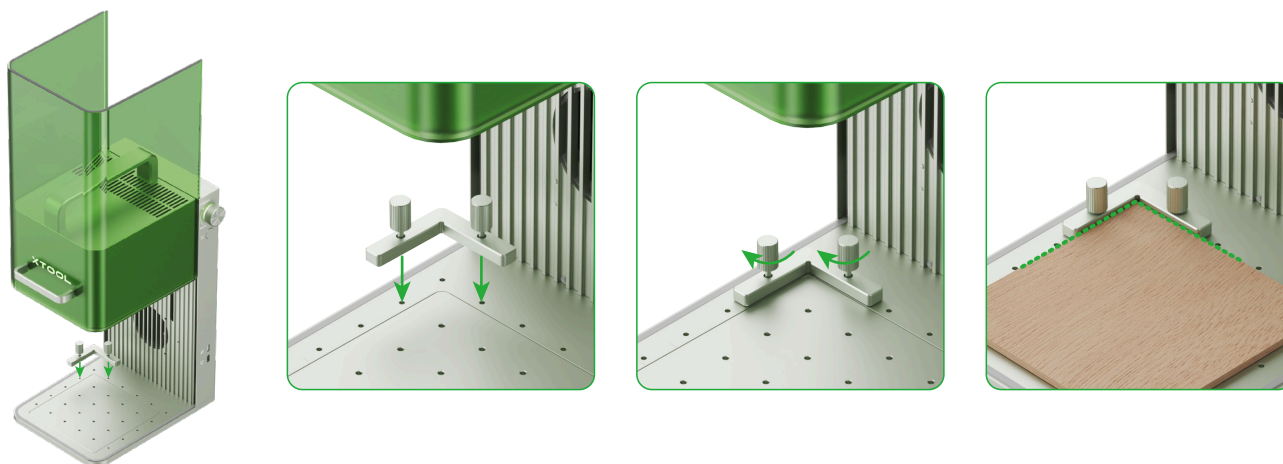
Utilizar o painel ripado

Se desejar cortar o material a laser, recomenda-se a utilização do painel ripado. Este pode reduzir as áreas queimadas durante o processamento do material e proteger a placa base.

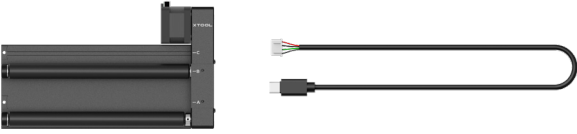


Utilizar a peça de fixação em forma de L

Durante o processamento em lote, a peça de fixação em forma de L pode ajudá-lo a colocar os materiais sempre na mesma posição.



Utilização do Módulo Rotativo

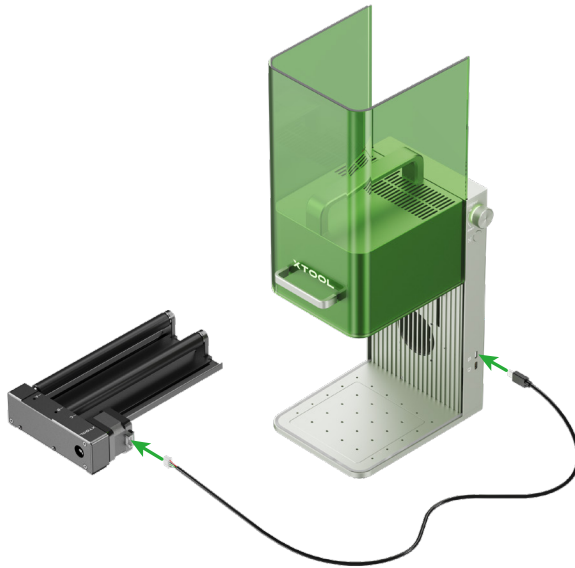


Nenhum acessório rotativo está incluído no pacote.

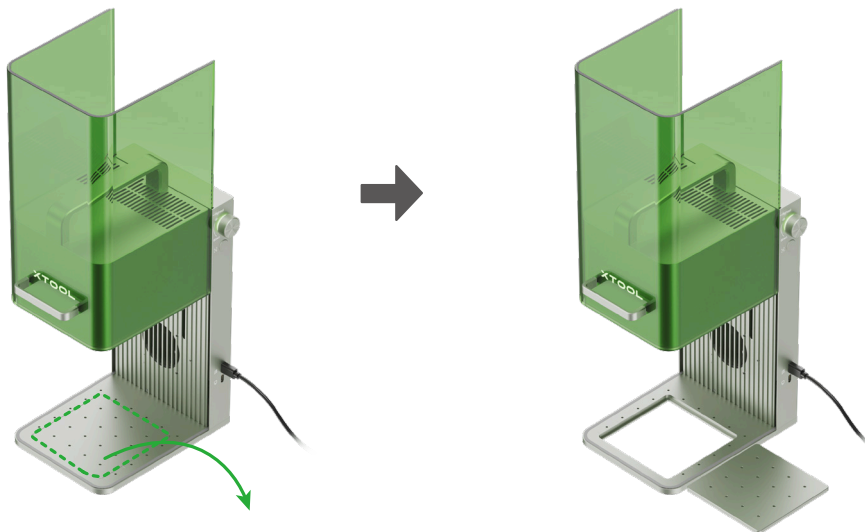


Siga rigorosamente as instruções de segurança para utilizar a xTool FI com o acessório rotativo. Criar uma área de segurança controlada sob a orientação do responsável pela segurança do laser (LSO) e tomar medidas de proteção pessoal suficientes contra os riscos do laser.

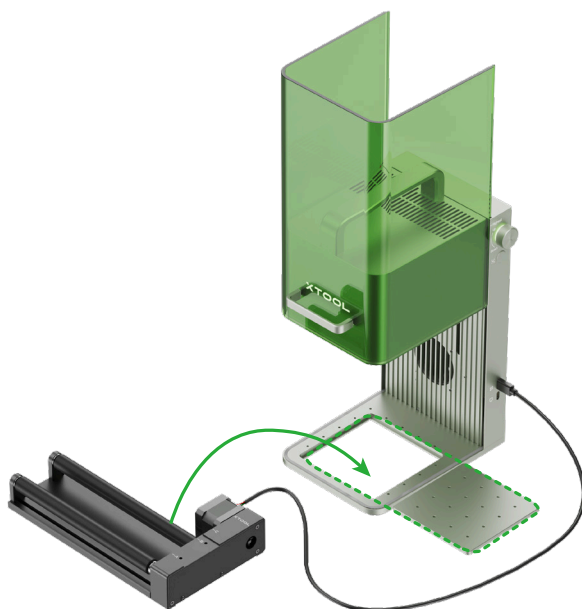
1



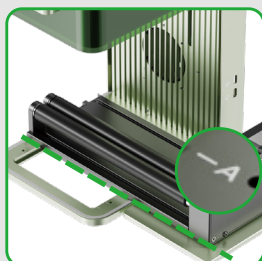
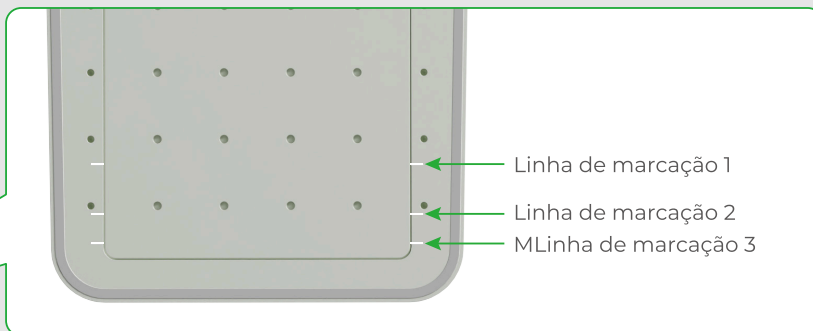
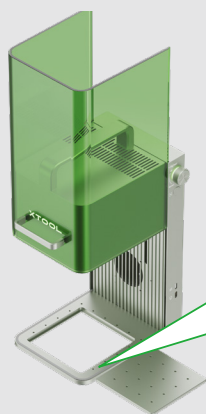
2



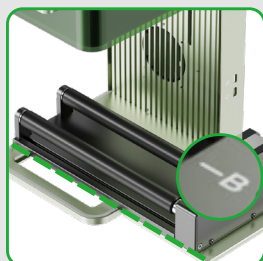
3



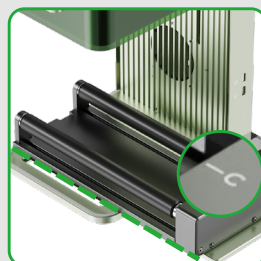
Existem três linhas de marcação na base da xTool FI. Dependendo do modo de trabalho e da definição de nível do seu acessório rotativo, alinhe a sua extremidade inferior frontal com a linha de marcação correspondente.



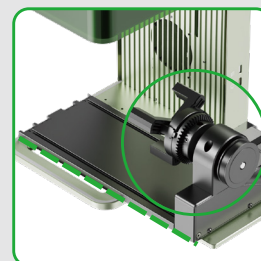
Alinhar com a linha de marcação 1



Alinhar com a linha de marcação 2



Alinhar com a linha de marcação 3





Para mais informações sobre como utilizar a xTool F1 com o acessório rotativo, leia o código QR ou visite support.xtool.com/article/1574.

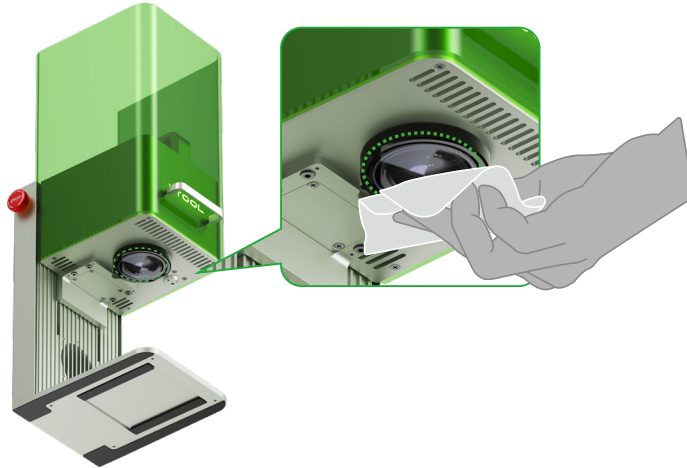


Manutenção

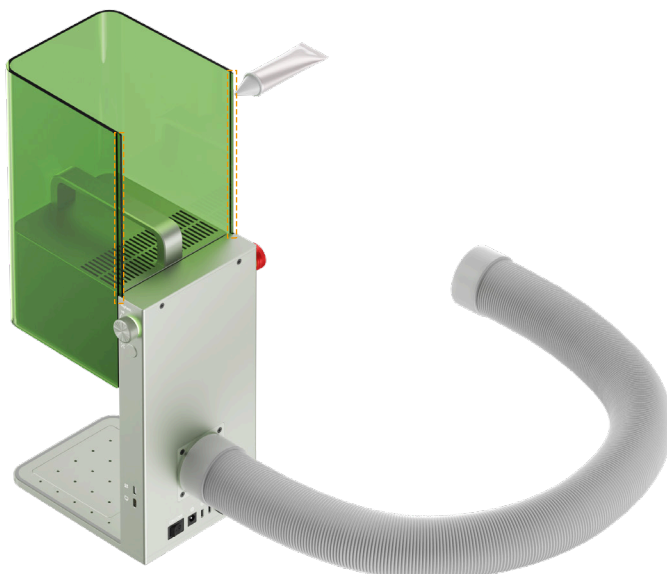


Desligue a alimentação antes de efetuar a manutenção do produto.

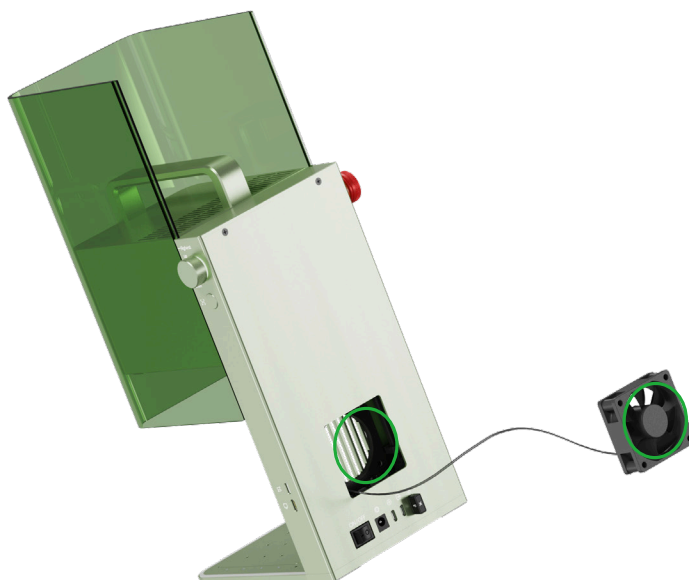
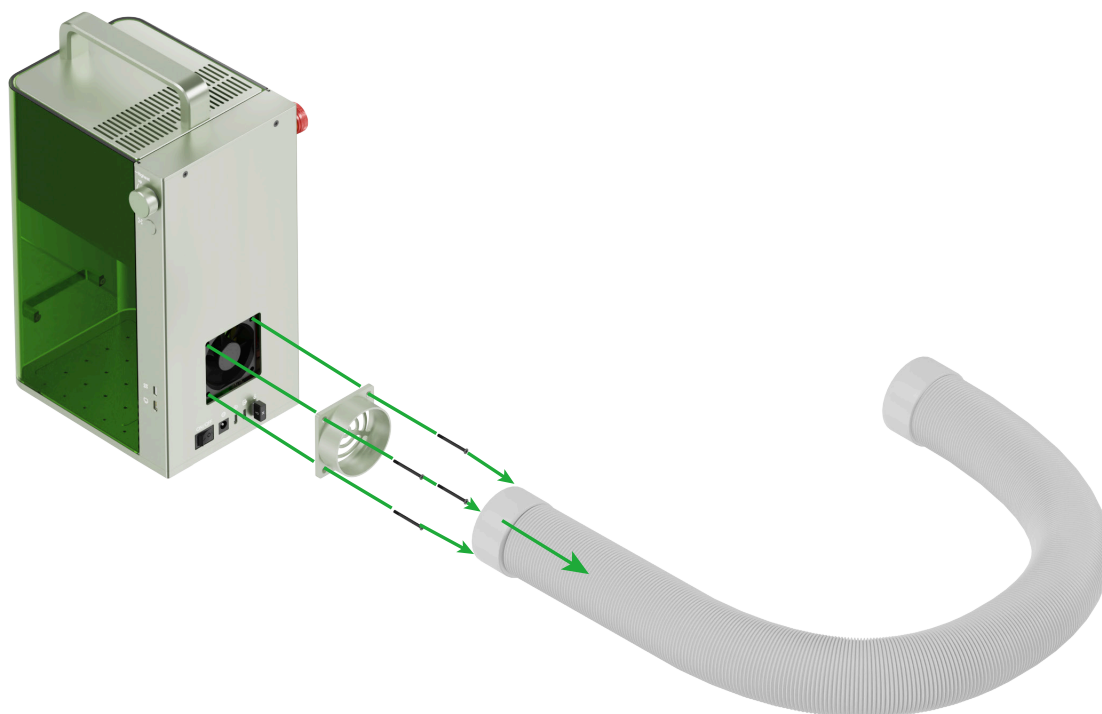
■ Se ocorrer uma atenuação da potência do laser (por exemplo, os padrões gravados são superficiais ou não é possível cortar os materiais como esperado), a lente de campo pode ficar suja. Limpe-a com o pano sem pelos humedecido com álcool.



■ Se não conseguir mover o invólucro protetor para cima e para baixo de forma suave, aplique lubrificante nas extremidades dos dois lados.



■ Se notar uma fuga de fumo proveniente do invólucro protetor, a ventoinha e a saída de fumo podem estar bloqueadas devido ao pó. Limpe-as para garantir uma extração correta do fumo.



Para evitar que sujidade caia dentro a placa de circuitos, inclinar levemente a máquina.

XTOOL